

一、美国 CASHCO 有限公司介绍

CASHCO 阀门自 1920 年诞生以来,就以高超的压力调节性能而闻名于世, 在美国的工业领域的各大公司广泛应用。

CASHCO 公司严格制产品的质量, 较早就开始实行 ISO9001/2000 质保体系, 确保每一件产品都经过严格的检测, 达到最完美的性能。

CASHCO 公司不断引进先进的技术人员, 贯彻领先的阀门理念, 在阀门理论研究、结构优化、提升性能及产品线扩充方面始终保持领先地位, 成为业内的标兵。

CASHCO 公司旗下的 Cashco、Kaye MacDonald, Sensiflo 以及 VCI 四大品牌, 产品线包含偏心旋转阀、调节蝶阀、洁净行业氮封阀以及自力阀门五大业务。其中自力式阀门集合了丰富多样的产品类型, 囊括了高压力、大流量、小流量、大压差、差压调节、卫生级、轴流式、双阀座、特种行业等各种产品, 满足各种工况的需要。



二、Cashco 产品特点

1. 平衡阀座设计

Cashco 将平衡阀座技术精巧应用于自力式产品，有效克服了自力式阀门的可调比不高，小流量工作不稳定的情况，抗压差能力不高的缺点，使可调比达到 100: 1，抗压差达到 4700PSI。

2. 阀座稳定套轴

可进一步稳定阀门动作过程中，阀芯组件的偏心与喘振，进一步提高阀门的调节精度与抗压差能力；

3. 多种阀芯可换

对于每一型号的阀门，均有 14-18 种阀芯可使用，广泛适应不同工况的要求；

4. 行程保护

Cashco 阀门弹簧腔室中有阀芯行程阻挡阶梯，防止阀芯过行程运动损坏部件；

5. 轴流式设计

独有轴流式流开阀芯设计，可提高可调比至 1000:1；独有的动态减压阀腔，保护膜片不磨损，提高阀门安全等级；

6. 笼室阀芯设计

巧妙将笼式调节阀精髓应用于自力式阀门，提高可调比，抗气蚀，堪称“万能”阀门；

7. 双阀座设计

大减压比，可同时提供两路出口；

8. 内取压

4” 以下阀门均可做到内取压，无需外部取压口；

9. 独有氮封系统

可由同一厂家完成氮封系统集成，包括氮封阀，呼吸阀，阻火器，破真空门；

10. 高流量氮封阀

Cashco 氮封阀门为平衡阀座设计，内置先导阀，2”阀门流量可与其它品牌 4”阀门相当，入口压力可达 13.8MPaG，阀后压力可设定为真空。

CASHCO产品2005-2009年业绩表

项目	用户名称	项目名称	时间	应用产品	数量
1	上海赛科有限公司 (SEC00)	国外成套设备引进	2003年	自力式调节阀	72
	上海赛科有限公司 (SEC00)	改造项目	2004年	自力式调节阀	12
	上海赛科有限公司 (SEC00)	90万吨乙烯	2005年	自力式调节阀, 偏心旋转阀	103
	上海赛科有限公司 (SEC00)	改造项目	2006年	自力式调节阀	26
	上海赛科有限公司 (SEC00)	改造项目	2007年	自力式调节阀	13
	上海赛科有限公司 (SEC00)	罐区改造	2008年	氮封系统	15
	上海赛科有限公司 (SEC00)	乙苯扩能改造	2009年	自力式调节阀	15
	上海赛科有限公司 (SEC00)	PS单元改造	2009年	自力式调节阀	16
2	上海吴泾化工有限公司	30万吨醋酸	2006年	自力式调节阀	3
	上海吴泾化工厂	15万吨. 年醋酸改造	2009年	氮封系统	7
	上海吴泾化工厂	改造项目	2010年	氮封系统	2
3	杜邦高性能涂料(上海)有限公司	CRMF	2006年	自力式调节阀	12
4	中石油独山子石化有限公司	100万吨乙烯	2006年	自力式调节阀, 氮封系统	74
5	上海液化空气有限公司	天津项目	2008年	自力式调节阀	47
6	长春石油输送站	扩能改造	2008年	自力式调节阀	178
7	东华科技股份有限公司	南京特种胶	2008年	自力式调节阀	46
8	亿泰煤制油有限公司	煤制油一期	2008年	自力式调节阀	9
9	金川化工有限公司	40万吨烧碱	2008年	自力式调节阀, 控制阀	56
10	上海3M有限公司	扩能改造	2008年	自力式调节阀	12
11	中石化镇海炼化有限公司	100万吨乙烯PE	2008年	自力式调节阀	19
12	中石油大连石化有限公司	裂化加氢	2008年	自力式调节阀	4
13	天津碱厂有限公司整体搬迁项目	20万吨/年醋酸	2008年	自力式调节阀	32
14	江苏索普集团	酸酸改造	2003年	氮封系统	13
	江苏索普集团	改造项目	2008年	氮封系统	18
15	天津碱厂有限公司整体搬迁项目	煤气化	2009年	自力式调节阀	21
16	中国海洋石油有限公司 (CNOOC)	LD322	2009年	氮封系统	19
	中国海洋石油有限公司 (CNOOC)	BZ26-3项目	2010年	泄放阀	1
17	重庆川维集团有限公司	防广维事件改造	2009年	氮封系统	47
18	上海高桥石化	聚氨脂分厂罐区改造	2009年	氮封系统	9
19	浙江中宁硅业有限公司	多晶硅一期工程	2009年	自力式调节阀	89
20	东华科技股份有限公司	桐梓煤化工一期	2009年	自力式调节阀	13
21	天津碱厂有限公司整体搬迁项目	合成氨	2008年	自力式调节阀	12
22	天津碱厂有限公司整体搬迁项目	丁辛醇	2009年	自力式调节阀	27
23	浙江力士达铝业有限公司	精炼铝扩能	2009年	自力式调节阀	18
24	伊泰煤制油有限公司	煤基合成油	2009年	自力式调节阀, 氮封系统	26
25	阿克工程(上海)有限公司	Hercules HEC	2009年	自力式调节阀	32
26	中蓝晨光化工研究院	1000吨芳纶	2009年	自力式调节阀	89
27	阿克工程(上海)有限公司	Hercules HEC	2009年	氮封系统	34
28	中国海洋石油有限公司 (CNOOC)	JX1-1	2009年	氮封系统	12
29	天津大沽化工股份有限公司	20万吨/年ABS	2009年	自力式调节阀	180
30	中国海洋石油有限公司 (CNOOC)	WZ6-8海油无人平台	2009年	自力式调节阀	5
31	中石化镇海炼化分公司100万吨乙烯装置	脱硫、POSM	2008年	自力式调节阀	12
32	天津大沽化工股份有限公司	蒸汽减压装置	2009年	自力式调节阀	2
33	巨化集团公司物质装备分公司	氟利昂装置	2009年	波纹管调节阀	10

P. O. Box 6
Elsworth, KS
67439-0006

www.cashco.com

INNOVATIVE SOLUTIONS

To Make It Right

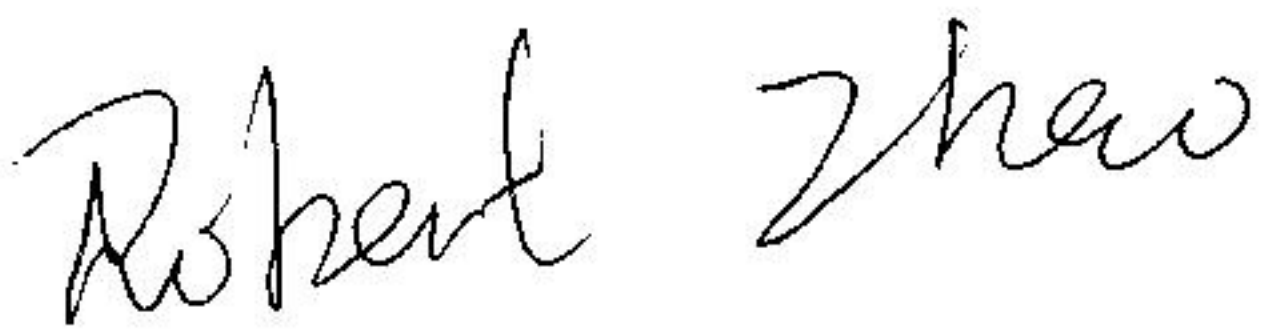
Cashco, Inc.
P.O. Box 6
Ellsworth, KS 67439-0006
Ph. (785) 472-4461
Fax: (785) 472-3539

www.cashco.com
Innovative Solutions

AUTHORIZATION LETTER

Cashco Inc Shanghai Representative Office is pleased to announce that Tianjin Bailitiancheng Technology and Development Co., Ltd is specified agent of Cashco valve products for northern area of China.

美国 Cashco 有限公司上海代表处现授权天津百立天成科技发展有限公司为美国 Cashco 调节阀产品在中国北方区域的特定代理商。

Approved by: 
Chief Representative
Cashco Inc Shanghai Representative Office
Suite 503, Shanghai information Tower No. 1403,
Minsheng Road, Pudong District, Shanghai 200135.
Tel: 021-33927666 Fax: 021-33927999

